

أعلان مناقصة عامة
(أستيرادية)
(لاول مرة)

م / المناقصة المرقمة ((مناقصة رقم 1/ ص و ف - 2018/3))
((تجهيز خط متكامل لانتاج بطانية راشيل حفر (Embossed) من منشأ اوروبي غربي مع النصب والتشغيل والتدريب))
((بطاقة انتاجية (200) الف بطانية سنويا))

يسر (الشركة العامة لصناعات النسيج والجلود / مصنع الصوفية احدى تشكيلات وزارة الصناعة والمعادن) بدعوة مقدمي العطاءات المؤهلين و ذوي الخبرة لتقديم عطاءاتهم (تجهيز خط متكامل لانتاج بطانية راشيل حفر (Embossed) من منشأ اوروبي غربي مع النصب والتشغيل والتدريب)) مع ملاحظة ما يأتي:

1. على مقدمي العطاء المؤهلين والراغبين في الحصول على معلومات اضافية الاتصال ب (الشركة العامة لصناعات النسيج والجلود / مصنع الصوفية) (يومياً من الساعة 8 صباحاً لغاية الساعة 2 ظهراً ماعدا أيام الجمع والعطل الرسمية) وكما موضحة بالتعليمات لمقدمي العطاءات.
2. بإمكان مقدمي العطاء المهتمين شراء وثائق العطاء (الوثائق القياسية المعتمدة لعقود تجهيز السلع الصادرة عن وزارة التخطيط) بعد تقديم طلب تحريري الى العنوان (الشركة العامة لصناعات النسيج والجلود/ مصنع الصوفية الكائن في كورنيش الكاظمة قرب ساحة عبد المحسن الكاظمي) وبعد دفع قيمة البيع للوثائق البالغة (150000) دينار غير قابلة للرد.
3. يتم تسليم العطاءات الى العنوان الآتي (الشركة العامة لصناعات النسيج والجلود / مصنع الصوفية / صندوق العطاءات) في مقرها الكائن ببغداد- الكاظمة-شارع الكورنيش في موعد أقصاه (الساعة الثانية عشر ظهراً من يوم الثلاثاء المصادف 2018/2/20) والذي يعتبر موعد غلق المناقصة وأن العطاءات المتأخرة عن هذا الموعد سوف ترفض وسيتم فتح العطاءات بحضور مقدمي العطاءات او ممثلهم الراغبين بالحضور في العنوان الآتي (مصنع الصوفية قاعة الاجتماعات / الطابق الثاني) في الزمان والتاريخ (بعد الساعة الثانية عشر ظهراً من يوم الثلاثاء المصادف 2018/2/20).

علما ان الكلفة التخمينية 4100000000 دينار عراقي (اربعة مليارات ومائة مليون دينار عراقي)
او ما يعادلها بالدولار الامريكى وحسب نشرة البنك المركزي العراقي عند فتح العطاءات

- يمكن الاطلاع على مواصفات الخط الانتاجي على مواقع مصنع الصوفية:

www.scwi.gov.iq
www.facebook.com/woollenindustries

او موقع الوزارة الالكتروني :

www.industry.gov.iq

احمد عبد الله نجم
المدير العام وكالة
رئيس مجلس الإدارة
2018/ 1/12
كاظمه محمد العواد
معاون المدير العام

Supply Complete Production Line for Embossed Raschel Blanket Of Western European origin with installation, operation and training Annual Capacity (200000) Blanket

INTRODUCTION :

This tender represents to establish a new production line for Embossed Raschel blankets made from polyester filaments yarns without wet printing line .

The tender does not exactly specify the machines or the technology and leaves the door wide open for your suggestions / proposals which fits the final product specification specially about dry printing.

Purpose:-

1. It is required to supply, install and operate a complete production line for embossed raschel blanket without our existing finishing machine as following below :
 - Raising , polishing - shearing machine (details of specification in attachment 1)
 - Cutting of blankets and sewing of ribbons (details of specification in attachment 1)

To produce blanket (one layer 2 ply) made from polyester filament yarns with target annual capacity 200000 blanket at (240 days/year , 10 hour/day) to produce blanket fabrics with the following specifications :

- Width : 1600mm – 2400mm
- Length : 2200mm-2400mm
- Weight : from 400gm./m² to 1000 gm./m² .
- Material : Polyester Filament Yarns
- Electrical supply : 3 Phase ,400 V , 50 Hz

2. supply required raw material for operation 3-months with all detailed specification (technical specification)

attachment (1)

Specification of raising , shearing and sewing machines:-

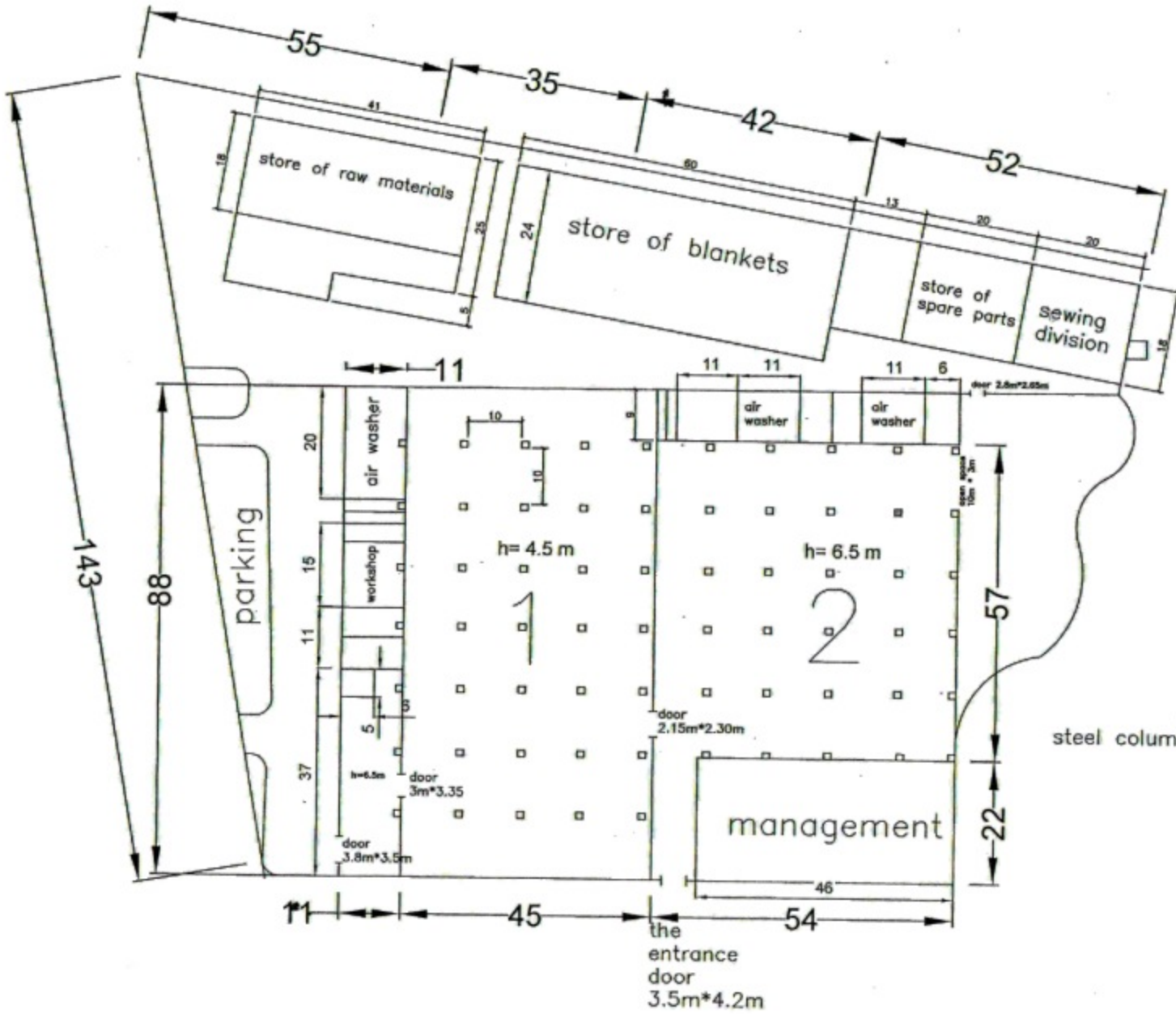
- 1-Raising machine(Mario Crosta) MC 10/30 working width =2600mm, No. Cylinders =30, Quantity=2
- 2-Shearing Machine XPS+T (Xetma) Working Width=2600mm, Quantity =2.
- 3-Sewing Machines (Kansai special) Model type =WX-8803D , Quantity =7.
- 4-Over lock Sewing Machines (Merrow model :72-D3B-2R Quantity =2),(Montimac model (TU-03 V380 , Quantity =1).
- 5-Cutting of blankets ,Q=2

Offer Should Specify And/Or Include:

1. Full details of the offered machines, which should be brand new and quality machines equipped with the latest technologies.
2. To list (with price) all optional equipment/machines and utilities needed to complete/complement the production process to produce quality products.
3. You will be responsible for designing this production section machines layout consider the available layout diagram as shown in attachment (2) (if you are the winning bid).
4. You will responsible to give us detailed recommendation for the (specification/ condition)of our existing finishing machine to be suitable for your proposal finishing line for polyester rasch blanket.
5. Supply all raw material for start-up.
6. All utilities, auxiliary/supplementary equipment needed (lifting equipment, cranes trolleys,... Etc.)
7. Training for 20 technicians / operators at your manufacturing facilities.
8. Knowhow documents and layout plans.
9. (3) sets of full operation and maintenance manuals plus CD's copies.
10. A brief information about the advantages of the proposed production line over the competition in terms of the technologies used ,quality and efficiency.
11. Spare parts for two years (mechanical & electrical).

Attachment:-

- Specification available machines of Attachment (1)
- Layout for the available locationAttachment (2)



drawing scale
1:100000